TECHNISCHES DATENBLATT

# Heizdecke für Rotorblattspitzen – Aushärtung bei 60 oder 80 °C

Artikel-Nr. DD-KHLM-20-2860

Die Heizdecke für Rotorblattspitzen härtet Vorder- und Hinterkanten bei 60 oder 80 °C vollständig aus – bei der Rotorblattreparatur und in der Fertigung. So wird kein unausgehärtetes Material geschliffen und keine Schadstoffe freigesetzt.




## Eigenschaften

• Nylon-Gewebe, 8 mm Polyester-Isolierung, PTFE-Heizdraht
• Geerdetes Heizsystem mit Sicherheitsthermostat
• Montierter Regler: Digitalregler, Temperaturfühler oder Bimetall-Begrenzer
• 3 m Anschlusskabel (ohne Stecker), Befestigungsgurte optional
• Zweikreisig (2 x 55 W bis 2 x 295 W)

## Typische Anwendungen

• Aushärten von Blattspitzen in Fertigung und Service
• Rotorblattreparatur
• Composite-, Carbon- und Epoxid-Prepreg

## Ausführungen

| Blatttyp | Abmessungen (mm) | Leistung | Spannung |
|---|---|---|---|
| B58 / B55 | 1000 x 680 | 2 x 220 W | 2 x 230 V / 2 x 110 V |
| B55 | 830 x 630 | 2 x 75 W | 2 x 208 V / 2 x 110 V |
| B52 | 900 x 1090 | 2 x 265 W | 2 x 230 V |
| B49 | 1020 x 660 | 2 x 183 W | 2 x 230 V |
| B45 | 1150 x 810 | 2 x 265 W | 2 x 230 V |
| B44 | 570 x 490 | 2 x 55 W | 2 x 230 V / 2 x 110 V |
| B40 | 1200 x 880 | 2 x 295 W | 2 x 230 V |

Preis auf Anfrage. Alle Angaben ohne Gewähr; technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Sondergrößen, andere Leistungen und Spannungen auf Anfrage. Nur für den gewerblichen/industriellen Einsatz.