Rammschutzbügel
PE, 1200x1000mm

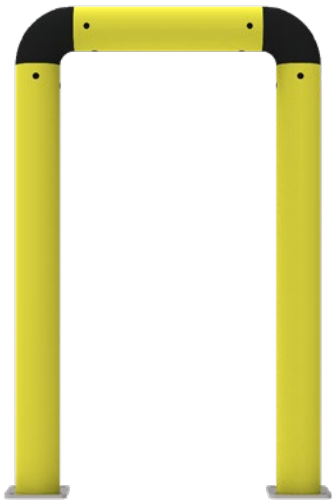
SKU: DPE00150

GTIN: 4250912333246

Einheitlicher Rundumschutz zum Schutz von Säulen, Ecken und Kanten. Hergestellt aus bewährten d-flexx-Materialien. Das gelb-schwarze Farbschema sorgt für hohe Sichtbarkeit. Erhältlich mit drei Bodenplattenoptionen: pulverbeschichtet, verzinkt oder aus Edelstahl. Befestigungsmaterial inklusive.

Schlagfestigkeit – Polyethylen-Barriere, die entwickelt wurde, um Gabelstapler-Anpralle zu absorbieren und Schäden in stark frequentierten Industrieumgebungen zu minimieren.

Stahlfuß-Optionen für jede Umgebung Erhältlich mit feuerverzinkten, pulverbeschichteten oder Edelstahlfüßen für optimalen Korrosionsschutz und Langlebigkeit im Innen- und Außenbereich.



PART OF TROAX GROUP

Tiefe/Länge: 150 mm

Breite: 790 mm

Höhe : 1200 mm

Diameter: 110 mm

Tiefe ohne Fußplatte: 110 mm

Abstand zwischen Fußplatten: 490 mm

Tiefe Fußplatte: 150 mm

Breite der Fußplatte: 150 mm

Höhe Fußplatte: 10 mm

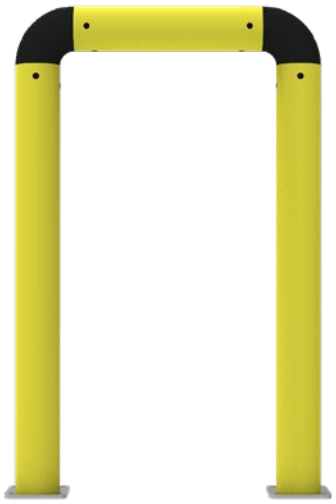
Schenkellänge Fußplatte: 150 mm

Farbe Fußplatte: Schwarz

Material: Polyethylen

Materialoberfläche: UV-Beständigkeit (nach 5 Jahren) – Keine nennenswerte Materialalterung Farbechtheit – Grauskala: 5/5; Blauwollskala: 8/8 Mechanische Eigenschaften – Keine Veränderung der Zugfestigkeit

Rammschutzbügel
PE, 1200x1000mm



Materialeigenschaften: Flexibilität und Stoßdämpfung – Verformt sich bei Aufprall und kehrt in die ursprüngliche Form zurück Bruchfest – Kein Reißen oder Splittern Erhöhte Sicherheit – Keine scharfen Kanten nach Kollision Chemikalienbeständig – Geeignet für industrielle Umgebungen Leichtgewicht – Einfache Handhabung und Montage Hohe Sichtbarkeit – Gelb/schwarzes Design erhöht die Sicherheit
Material Fußplatte: Edelstahl
Farbe: Gelb - schwarz
Einsatzbereich: Innen- und Außenbereich
Temperaturbereich: -40° bis +50°
Beständigkeit gegen Chemikalien: High-ISO/TR 10358
Art der Montage: Aufdübeln
Befestigungslöcher Ø: 14 mm
Anzahl der Befestigungslöcher: 8
Besonderheiten: Schlagfester Sicherheitssystem mit flexiblem, langlebigem, wartungsarmem, modularem Design und einfacher Montage; geeignet für Industrieumgebungen mit hoher Sichtbarkeit.
Auslieferung erfolgt: Teilzerlegt
Net weight: 16.563 kg
Garantie: 5 Jahre

PART OF TROAX GROUP