

Rammschutzbügel

PE, 1200x1000mm

SKU: DPE00151

GTIN: 4250912333277

Einheitlicher Rundumschutz zum Schutz von Säulen, Ecken und Kanten. Hergestellt aus bewährten d-flexx-Materialien. Das gelb-schwarze Farbschema sorgt für hohe Sichtbarkeit. Erhältlich mit drei Bodenplattenoptionen: pulverbeschichtet, verzinkt oder aus Edelstahl. Befestigungsmaterial inklusive.

Schlagfestigkeit – Polyethylen-Barriere, die entwickelt wurde, um Gabelstapler-Anpralle zu absorbieren und Schäden in stark frequentierten Industrieumgebungen zu minimieren.

Stahlfuß-Optionen für jede Umgebung Erhältlich mit feuerverzinkten, pulverbeschichteten oder Edelstahl-füßen für optimalen Korrosionsschutz und Langlebigkeit im Innen- und Außenbereich.

Tiefe/Länge: 150 mm

Breite: 1040 mm

Höhe : 1200 mm

Diameter: 110 mm

Tiefe ohne Fußplatte: 110 mm

Abstand zwischen Fußplatten: 740 mm

Tiefe Fußplatte: 150 mm

Breite der Fußplatte: 150 mm

Höhe Fußplatte: 10 mm

Schenkellänge Fußplatte: 150 mm

Farbe Fußplatte: Schwarz

Material: Polyethylen

Materialoberfläche: UV-Beständigkeit (nach 5 Jahren)
– Keine nennenswerte Materialalterung Farbechtheit –
Grauskala: 5/5; Blauwollskala: 8/8 Mechanische Eigenschaften – Keine Veränderung der Zugfestigkeit



PART OF TROAX GROUP

Rammschutzbügel PE, 1200x1000mm

Materialeigenschaften: Flexibilität und Stoßdämpfung – Verformt sich bei Aufprall und kehrt in die ursprüngliche Form zurück

Bruchfest – Kein Reißen oder Splintern

Erhöhte Sicherheit – Keine scharfen Kanten nach Kollision

Chemikalienbeständig – Geeignet für industrielle Umgebungen

Leichtgewicht – Einfache Handhabung und Montage

Hohe Sichtbarkeit – Gelb/schwarzes Design erhöht die Sicherheit

Material Fußplatte: Edelstahl

Farbe: Gelb - schwarz

Einsatzbereich: Innen- und Außenbereich

Temperaturbereich: -40° bis +50°

Beständigkeit gegen Chemikalien: High-ISO/TR 10358

Art der Montage: Aufdübeln

Befestigungslöcher Ø: 14 mm

Anzahl der Befestigungslöcher: 8

Besonderheiten: Schlagfester Sicherheitssystem mit flexiblem, langlebigem, wartungsarmem, modularem Design und einfacher Montage; geeignet für Industrieumgebungen mit hoher Sichtbarkeit.

Auslieferung erfolgt: Teilerlegt

Net weight: 17.438 kg

Garantie: 5 Jahre



PART OF TROAX GROUP